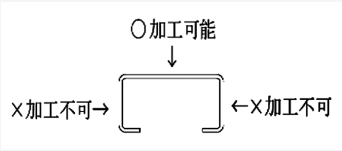


■所有設備一覧

機械名	台数	型式 メーカー名等	スペック
レーザー加工機	3	三菱電機 HV レーザー、 三菱電機 ファイバーレーザー (4kw)、 三菱電機 ファイバーレーザー (6kw)	製品寸法は最大 1,460 × 3,020 まで 機械別詳細 ◆ HV 鋼板 / SS: 板厚 ~ 16t まで、SUS: 板厚 ~ 4t まで パイプ / 200A × 2,500L まで ※ SUS は 5t まで 角パイプ / 150 × 150 × 2,500L まで ※ SUS は 5t まで ◆ 4kw 鋼板 / SS: 板厚 ~ 25t まで、SUS: 板厚 ~ 9t まで ◆ 6kw 鋼板 / SS: 板厚 ~ 25t まで、SUS: 板厚 ~ 12t まで
型鋼複合機	1	大東精機 DB3C5030	H 鋼 / 100 × 50 ~ 500 × 300 まで アングル / 50 × 50 × 6 ~ 250 × 250 まで チャンネル / ~ 380 × 100 まで 角パイプ / 50 × 50 ~ 300 × 300 まで C 型チャンネル / 3.2 × 100 × 50 ~ 切断・ドリル孔・長孔・印字・ケガキ・摩擦面処理が可能 ※位置により加工できない範囲がございます。 ※加工可能な母材長 1,500L 以上必要です。 ※巾広面のみ加工可能です。 
型鋼複合機	1	FICEP 453DDB	H 鋼 / 100 × 100 ~ 400 × 400 まで チャンネル / ~ 380 × 100 まで アングル / 65 × 65 × 6 ~ 250 × 250 まで 切断・角度切・ドリル孔・長孔・印字・ケガキ・切欠・35° 外 開先 (H 鋼のみ) ※位置により加工できない範囲がございます。 ※角度切は片側 45° × 片側 60° が最大です。 ※加工可能な母材長 2,500L 以上必要です。
溶接ロボット	1	ダイヘン FD-V6F	—
半自動溶接機	9	ダイヘン WB-W350、DM353 他	—
TIG 溶接機	5	ダイヘン WB-A350P 他	—
シャーリングマシン	1	相澤鉄工所	板厚 / 1t ~ 6t まで切断可能 製品寸法 / 4' × 8' 巾まで切断可能 ※縞板のシャーリングは行っておりません。
ペンディングロール	1	神崎工業	板厚 / ~ 9t ローラー径 / 350 φ 加工長 / ~ 1,829L
プレス加工機	1	ニコテック	板厚 6t × 長さ 1,500L まで加工可能
バンドソー	2	大東精機 ST4565、LTA II 2630	機械別詳細 ◆ ST4565 H 鋼 / 切断 H600 × 300 まで、 角度切 (45°) H300 × 300 まで パイプ / 切断 400A まで、 角度切 (45°) 300A まで ◆ LTA II 2630 H 鋼 / 切断 H300 × 200 まで、 角度切 (45°) H200 × 200 まで、 角度切 (60°) H125 × 125 まで パイプ / 切断 250A まで、 角度切 (45°) 200A まで、 角度切 (60°) 100A まで

機械名	台数	型式 メーカー名等	スペック
フライス盤	1	新潟鐵工所 3UMD	—
旋盤	4	ダイニチ DLG-SH	450 φ x 1,200 Lまで加工可能
		タキザワ TAL-460 他	※フランジの場合は、10K-300A まで
マルチワーカー	2	日東 MW-50	—
ラジアルボール盤	1	大矢 RE2-1300A	—
卓上ボール盤	4	日立 B23S	—
3D CAD	1	Solid Edge	—
2D CAD	4	実寸法師	—
パイプねじ切り機			15A ~ 80A まで加工可能 ※長さ 100L 以上が必要です。

■加工例

複合機 (FICEP)

